

TITAN S 15" x 16" área máxima de impresión, 21" x 28" área máxima del marco

MODEL	AAA			ASA			ASE		
	AIR REQUIREMENT @ 90 PSI	POWER REQUIREMENT	DIAMETER	AIR REQUIREMENT @ 90 PSI	POWER REQUIREMENT	DIAMETER	AIR REQUIREMENT @ 90 PSI	POWER REQUIREMENT	DIAMETER
6/2 S	6.5 SCFM (183 l/min)		8'9"	4.7 SCFM (133 l/min)		8'9"	1.8 SCFM (50 l/min)	1ph, 208 VAC, 7A 3ph, 208 VAC, 5A	9'4"
6/3 S	8.1 SCFM (228 l/min)		8'9"	6.3 SCFM (178 l/min)		8'9"	1.9 SCFM (54 l/min)	1ph, 208 VAC, 8A 3ph, 208 VAC, 5A	9'4"
6/4 S	9.7 SCFM (274 l/min)		8'9"	7.9 SCFM (223 l/min)		8'9"	2.0 SCFM (58 l/min)	1ph, 208 VAC, 10A 3ph, 208 VAC, 6A	9'4"
6/5 S	11.3 SCFM (319 l/min)		8'9"	9.5 SCFM (268 l/min)		8'9"	2.2 SCFM (62 l/min)	1ph, 208 VAC, 11A 3ph, 208 VAC, 6A	9'4"
8/6 S	12.9 SCFM (365 l/min)	1ph, 115 VAC, 2A	9'11"	11.1 SCFM (314 l/min)		9'11"	2.4 SCFM (68 l/min)	1ph, 208 VAC, 11A 3ph, 208 VAC, 7A	10'1"
8/7 S	14.5 SCFM (410 l/min)		9'11"	12.7 SCFM (359 l/min)		9'11"	2.5 SCFM (72 l/min)	1ph, 208 VAC, 12A 3ph, 208 VAC, 7A	10'1"
10/8 S	NOT AVAILABLE	N/A	N/A	14.3 SCFM (404 l/min)		11'1"	2.7 SCFM (76 l/min)	1ph, 208 VAC, 14A 3ph, 208 VAC, 9A	11'3"
10/9 S	N/A	N/A	N/A	15.9 SCFM (449 l/min)		11'1"	2.8 SCFM (80 l/min)	1ph, 208 VAC, 14A 3ph, 208 VAC, 9A	11'3"
12/10 S	N/A	N/A	N/A	17.5 SCFM (495 l/min)		12'3"	3.0 SCFM (85 l/min)	1ph, 208 VAC, 16A 3ph, 208 VAC, 11A	12'3"
12/11 S	N/A	N/A	N/A	19.1 SCFM (540 l/min)		12'3"	3.1 SCFM (87 l/min)	1ph, 208 VAC, 16A 3ph, 208 VAC, 11A	12'3"

AAA=air lift, air index, air heads ASA=air lift, servo index, air heads ASE=air lift, servo index, electric heads

TITAN M 16" x 18" área máxima de impresión, 23" x 33" área máxima del marco

MODEL	AAA			ASA			ASE		
	AIR REQUIREMENT @ 90 PSI	POWER REQUIREMENT	DIAMETER	AIR REQUIREMENT @ 90 PSI	POWER REQUIREMENT	DIAMETER	AIR REQUIREMENT @ 90 PSI	POWER REQUIREMENT	DIAMETER
6/2 M	6.7 SCFM (191 l/min)		9'7"	4.8 SCFM (137 l/min)		9'7"	1.8 SCFM (50 l/min)	1ph, 208 VAC, 7A 3ph, 208 VAC, 5A	9'9"
6/3 M	8.2 SCFM (232 l/min)		9'7"	6.5 SCFM (184 l/min)		9'7"	1.9 SCFM (54 l/min)	1ph, 208 VAC, 8A 3ph, 208 VAC, 5A	9'9"
6/4 M	9.8 SCFM (278 l/min)		9'7"	8.1 SCFM (223 l/min)		9'7"	2.0 SCFM (58 l/min)	1ph, 208 VAC, 10A 3ph, 208 VAC, 6A	9'9"
6/5 M	11.4 SCFM (323 l/min)		9'7"	9.6 SCFM (272 l/min)		9'7"	2.2 SCFM (62 l/min)	1ph, 208 VAC, 11A 3ph, 208 VAC, 6A	9'9"
8/6 M	13.0 SCFM (369 l/min)	1ph, 115 VAC, 2A	10'10"	11.2 SCFM (318 l/min)		10'10"	2.4 SCFM (68 l/min)	1ph, 208 VAC, 11A 3ph, 208 VAC, 7A	11'0"
8/7 M	14.6 SCFM (414 l/min)		10'10"	12.9 SCFM (364 l/min)		10'10"	2.5 SCFM (72 l/min)	1ph, 208 VAC, 12A 3ph, 208 VAC, 7A	11'0"
10/8 M	NOT AVAILABLE	N/A	N/A	14.4 SCFM (408 l/min)		12'3"	2.7 SCFM (76 l/min)	1ph, 208 VAC, 14A 3ph, 208 VAC, 9A	12'5"
10/9 M	N/A	N/A	N/A	16.0 SCFM (454 l/min)		12'3"	2.8 SCFM (80 l/min)	1ph, 208 VAC, 14A 3ph, 208 VAC, 9A	12'5"
12/10 M	N/A	N/A	N/A	17.6 SCFM (498 l/min)		13'6"	3.0 SCFM (85 l/min)	1ph, 208 VAC, 16A 3ph, 208 VAC, 11A	13'6"
12/11 M	N/A	N/A	N/A	19.2 SCFM (545 l/min)		13'6"	3.1 SCFM (87 l/min)	1ph, 208 VAC, 16A 3ph, 208 VAC, 11A	13'6"

AAA=air lift, air index, air heads ASA=air lift, servo index, air heads ASE=air lift, servo index, electric heads

TITAN



PEQUEÑAS PERO PONDEROSAS, CARACTERÍSTICAS DE GRAN TIEMPO

Innovación Eficiente

- Tasa de consumo de aire más baja en una prensa de nivel inicial
- Menos costo operativo y la posibilidad de tener una tienda "más ecológica"
- Exclusivas abrazaderas rápidas sin aire que garantiza un agarre uniforme en cualquier tipo de marco o espesor

Tecnología avanzada

- Un servo indexer de alta calidad de tipo tornillo lineal
- Cilindro superior de clic calibrado para control central fuera de contacto

Disponible con más configuraciones de estaciones / color que cualquier otra máquina automática de nivel de entrada en la industria, en configuraciones de:

- 6 estaciones / 2 colores - 12 estaciones / 11 colores
- Área máxima de impresión es de 16 "x 18"



TITAN

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDARES

INTERFACE DEL CONTROL

- Sistema Operativo Aries : el mismo sistema operativo líder en la industria, intuitivo que está en nuestra VOLT de alta gama
- Pantalla táctil de 15 pulgadas con acceso de un solo toque a todos los ajustes de trabajo y funciones para ajustes acelerados
- Fácil acceso a cada cabezal de impresión con nuestro brazo oscilante giratorio
- Acceso rápido al manual del operador

SISTEMA DE INDEXER

- Indexer neumático con dirección del sentido de las agujas del reloj
- Servo indexer con dirección antihorario, horario y medio index

CABEZALES DE IMPRESIÓN

- Cabezales de impresión accionados neumáticamente o cabezales de impresión A / C
- Control independiente de la velocidad de flood/print
- Ajustes de carrera de impresión delantera y trasera
- Ajuste de ángulo de squeegee/floodbar de una sola mano con un rango de 0° - 30°
- Los mandos de squeegee/floodbar proporcionan ajustes de presión sencillos
- Programas Step-Back, Multi Step-Back y Modo de Ciclo disponibles con servo indexer, y modelos neumáticos en configuraciones de 6 estaciones, 5 colores o más pequeños

REGISTRO

- Tres puntos reales de micro-registro (frente-atrás, izquierda-derecha y movimiento de rotación) Permite ajustes precisos y rápidos
- Acepta los sistemas de pre-registros más comunes disponibles en el mercado

SISTEMA DE LAS PALETAS

- Paletas tipo deslizante
- Bloqueo sin herramientas
- Sistema de nivelación de paletas preciso de cuatro puntos
- Estándar de 16" x 22" de aluminio sólido, paletas de perfil bajo recubiertas de goma

SALTO DE CAMISA CON BOTÓN DE PRESIÓN

- Ahorre tiempo y suministros impidiendo que la máquina imprima en paletas vacías con nuestra función salto de camisa en el panel de control
- Detenga la impresión en caso de una camisa este colocada incorrectamente con el botón de presión

SISTEMA DE SEGURIDAD

- Garantice la seguridad durante el montaje y el funcionamiento de la prensa con nuestras barras de seguridad patentadas ubicadas entre cada cabezal de impresión y en cada lado de la estación de carga y descarga

FUERA DE CONTACTO CENTRA

- El mecanismo más avanzado de fuera de contacto central en el mercado
- Mecanismo de calibrado click permite hacer ajustes precisos de hasta 2/5 de pulgada en .005" puede hacer incrementos resultando en 80 en la configuración de fuera de contacto, muy por encima del estándar de la industria para el control máximo al imprimir

OPCIONES

- Unidad de Curado de Onda Rápida
- Unidad de Curado de Panel Infrarrojo
- Localizador para Paletas de Sistema de Deslice
- Control de Pedal para Ciclo Manual

AHORRE MILES EN CUOTAS DE MANTENIMIENTO Y TIEMPO PERDIDO

Las prensas Titan AAA y ASA usan solo 2 cilindros por cabeza. Nosotros eliminamos 4 cilindros con cerradura de malla, 4 cilindros squeegee / flood bar y 4 squeegee / flood bar en los cilindros del carruaje por cabeza. El estándar de la industria utiliza 10-12 cilindros por cabeza.



GARANTÍA LIMITADA DE DOS AÑOS

Se ha hecho todo lo posible para garantizar la exactitud de la información promocional incluida en este folleto. Las especificaciones están sujetas a cambios. Anatol Equipment Manufacturing Co. y sus subsidiarias, en su caso, expresamente declinan cualquier responsabilidad por daños, consecuentes o accidentales, resultantes de la compra, transporte, instalación o uso de cualquier producto basado en la información contenida en este folleto. Cualquier derecho o recurso está limitado únicamente a los proporcionados por escrito Anatol Equipment Manufacturing Co. en el momento de la venta.